



**VIBRADORES
PENDULARES**

Manual de Operação e Manutenção



- WVB48



UTILIZAÇÃO

- Os Vibradores de concreto W-TEC são fabricados para uso intensivo em adensamento de concreto em obras civis, estradas, e outras aplicações. São fabricados utilizando materiais de alta resistência, para uma melhor durabilidade e rendimento.

CUIDADOS

- Os equipamentos W-TEC devem ser inspecionados, no mínimo, uma vez por turno, por danos visíveis. Em caso da existência de danos visíveis, interromper de imediato a operação e informar a pessoa responsável. Antes de reiniciar os trabalhos, todas as anomalias detectadas devem estar corrigidas.

- Fazer a manutenção preventiva conforme as especificações no manual de instruções.

- Limpe o equipamento após o término da operação.

IMPORTANTE

- O OPERADOR DEVERÁ SER MAIOR DE IDADE, ESTAR TREINADO PARA OPERAR ESTE EQUIPAMENTO E SEMPRE UTILIZAR OS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI) OBRIGATORIOS!!!! ”

OPERAÇÃO

1) Verifique se o motor de acionamento escolhido é compatível com o vibrador pendular ou com a bomba submersível.

Todos os motores devem estar girando no sentido ANTI - HORARIO.

2) Para conectar o mangote, o motor deverá estar desligado.

5) NUNCA:

a) Vibre as ferragens;

b) Vibre as estruturas de madeira (caixas; moldes);

c) Estoque por um longo período o vibrador ou bomba submersível com a mangueira enrolada, para não ocorrer deformações na mangueira. Estas máquinas deverão ser estocados em um lugar limpo, seco e com a mangueira completamente esticada.



d) Utilize o vibrador fora do concreto por mais de 15 segundos.

c) COMO OPERAR ADEQUADAMENTE – VIBRADOR DE IMERSÃO

- Nem sempre o vibrador começa a vibrar, assim que ligado. Pequenas pancadas com a Ponta do tubo darão início as vibrações. Deixe que o vibrador penetre no concreto pelo próprio peso.

- O concreto estará vibrado quando a superfície que rodeia o tubo ficar brilhante (nata) e não subirem mais bolhas de ar (10 a 15 segundos). Ao utilizar um tempo mais longo, poderá haver segregação do material e, consequentemente redução na resistência do concreto.

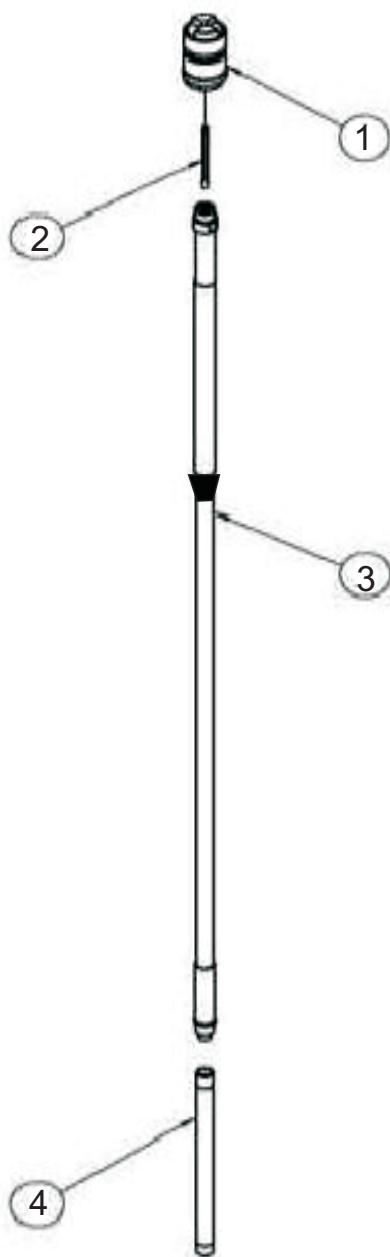
- Retire o vibrador lentamente, para evitar a formação de buracos no concreto. Não pare o motor antes de retirar o vibrador do concreto.

- Vibre somente o concreto, não as ferragens ou as formas. Ao utilizar vibrador contra as ferragens ou formas, danificará os mesmos.

- Não use o vibrador como alavanca, nem como martelo.

- Vibre sistematicamente. Efetue penetrações verticais de 30 a 50 cm de profundidade a intervalos aproximados de 8 a 10 vezes o diâmetro do tubo do vibrador.

- Introduzir o vibrador aproximadamente 15 cm na camada anterior, para obter boa adesão.

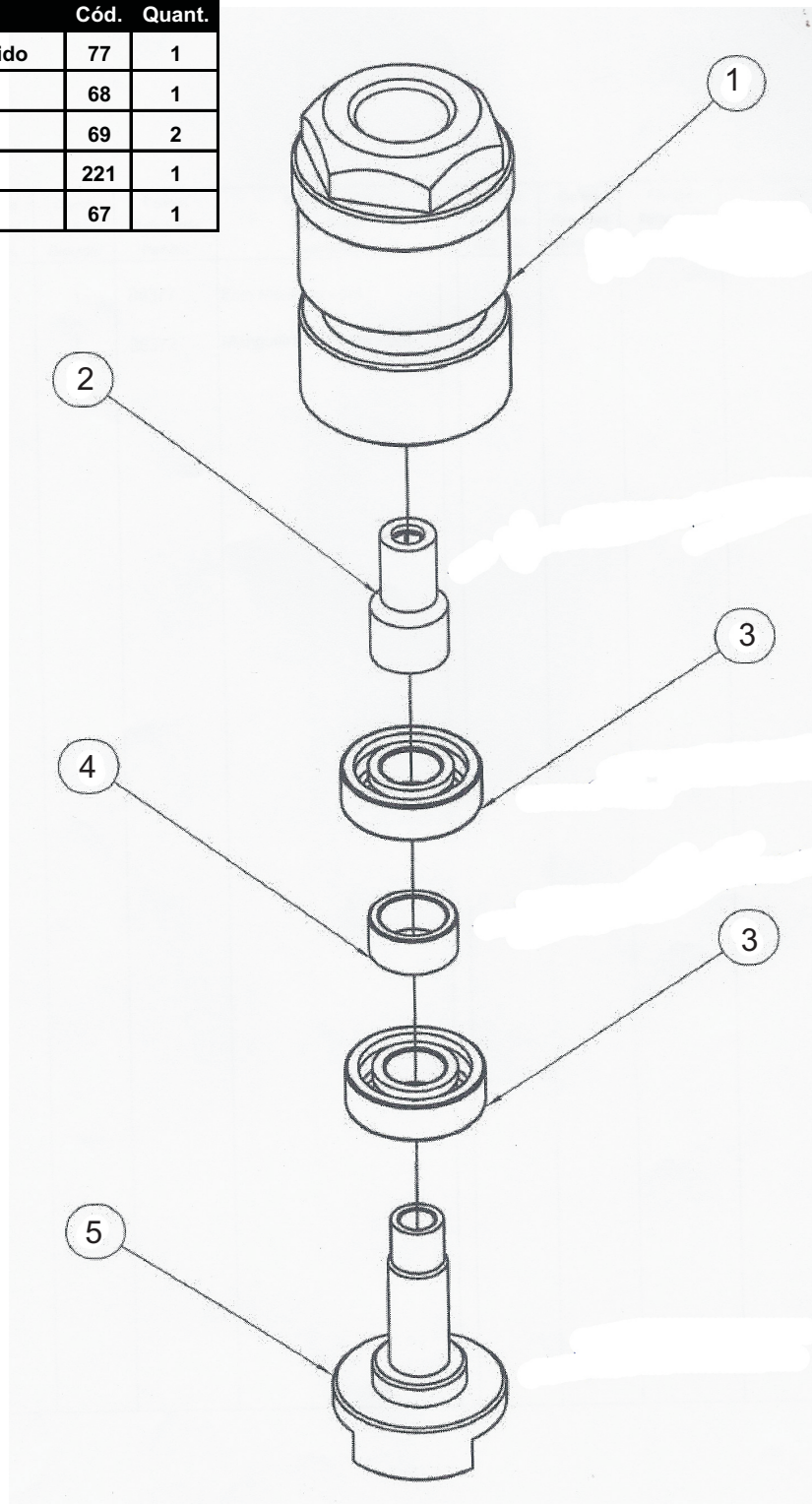


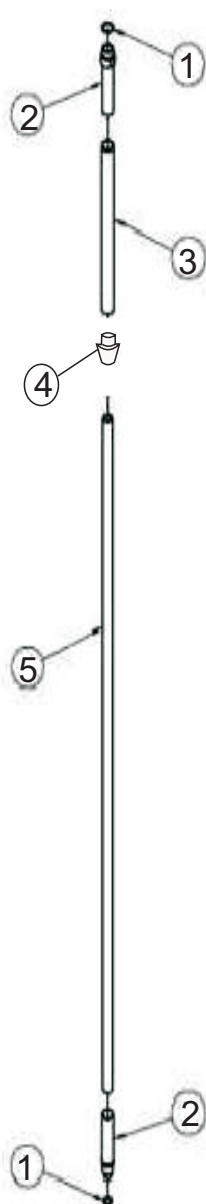
Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Conexão da Mangueira Montada	356	1
2	Pino Sextavado	70	1
3	Mangueira e Eixo c/Terminal para Vibradores WVB 4m	72	1
3	Mangueira e Eixo c/Terminal para Vibradores WVB 5m	73	1
4	Garrafa Montada Vibrador WVB48	43	1



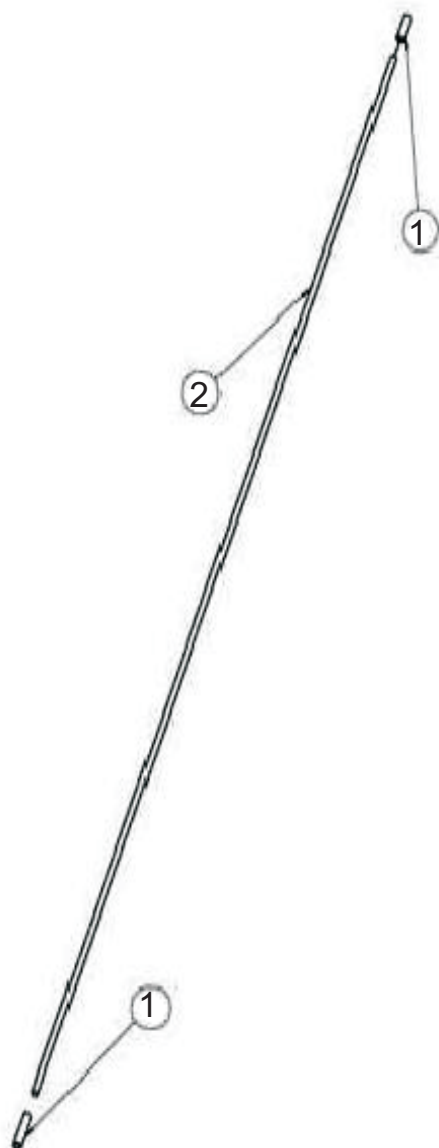
Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Ponta	44	1
2	Anel Oring 2125	53	2
3	Tubo	46	1
4	Rotor	45	1
5	Retentor 7201	229	1
6	suporte do retentor	49	1
7	Rolamento 2301 C3	50	1
8	Conexão do Tubo	47	1

Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Conexão da Mangueira em Ferro Fundido	77	1
2	Luva da Borboleta	68	1
3	Rolamento 6203	69	2
4	Anel Afastador Conexão	221	1
5	Borboleta da Conexão	67	1

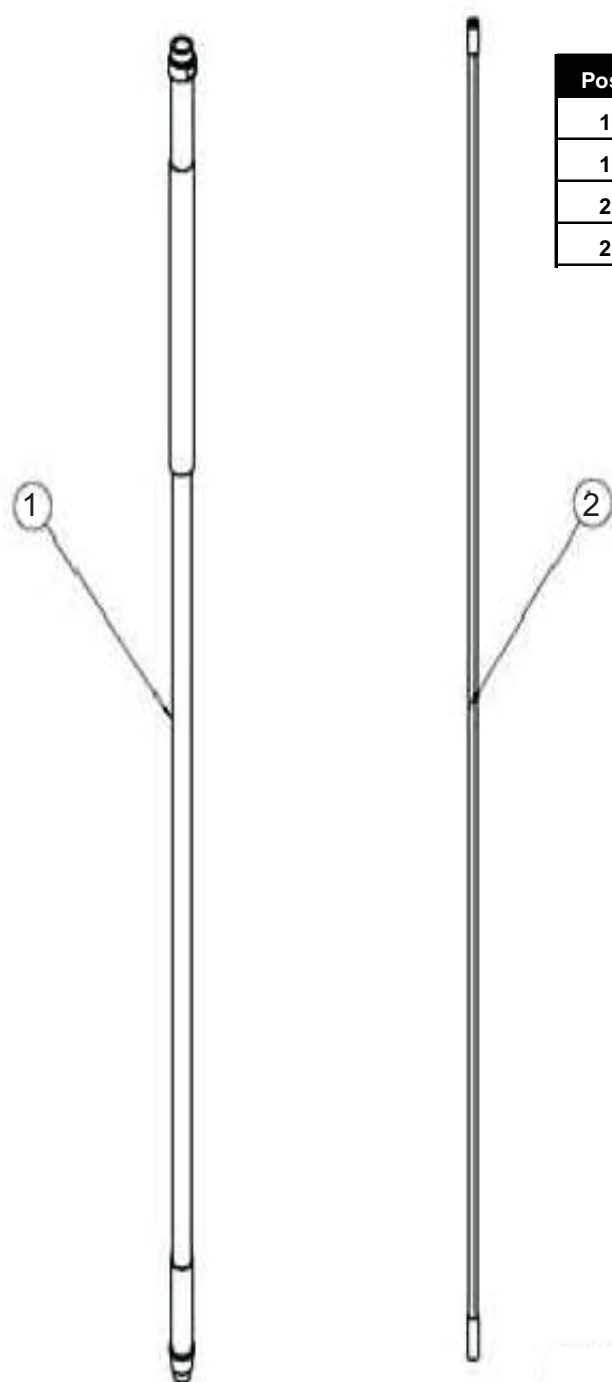




Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Anel Oring 2120	65	2
2	Terminal da Mangueira	78	2
3	Protetor da Mangueira	666	1
4	Luva Conica de Borracha	80	1
5	Mangueira 32m m	583	1



Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Terminal de Eixo	295	2
2	Eixo 12m m	584	1



Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Mangueira c/Terminais p/4m	781	1
1	Mangueira c/Terminais p/5m	371	1
2	Eixo c/Terminais p/4m	377	1
2	Eixo c/Terminais p/5m	16	1



MANUTENÇÃO

a) Após a utilização, limpe bem a mangueira, a garrafa vibratória ou o corpo da bomba submersível com água, de forma que não fique sujeiras ou concreto no equipamento. Caso for armazenado para utilização futura, sugerimos que o mesmo fique totalmente esticado. Se possível passe óleo automotriz na mangueira e na garrafa vibratória para uma melhor conservação.

b) Engraxe o eixo flexível a cada dois meses, utilizando graxa do tipo GATFB - TIPO EP-2 ou graxa com grafite. Caso o mesmo for utilizado em uso contínuo, efetuar este engraxe a cada 2 semanas.